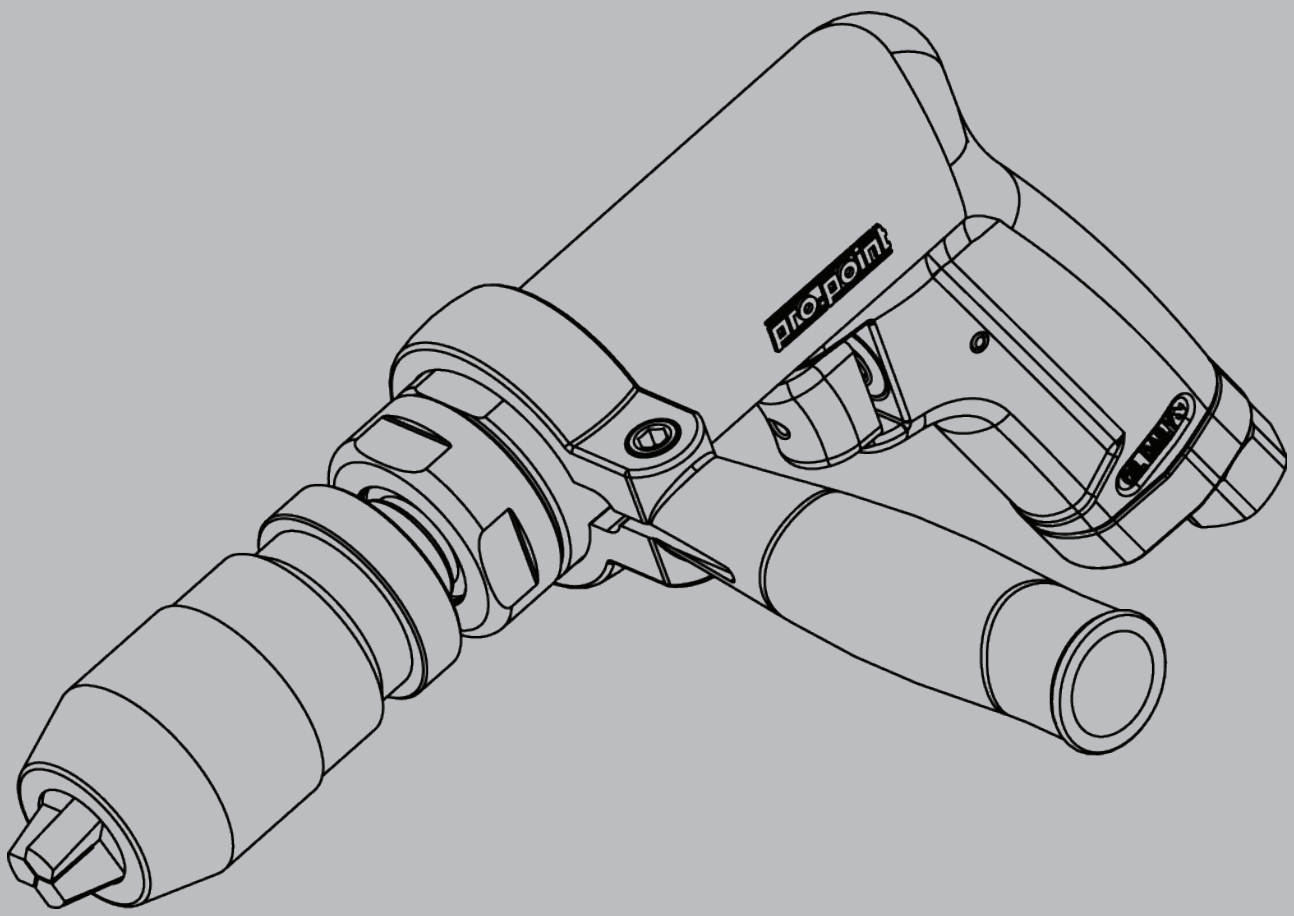
V 1.02

8349789

pro.point

1/2" Air Drill

User Manual



Please read this manual before use.

pro.point

1/2" Air Drill

SPECIFICATIONS

No load speed	1,300RPM
Average air consumption	3.9 CFM @ 90 PSI
Keyless chuck	1/2"
Spindle thread	3/8"- 24
Air inlet	1/4" NPT

INTRODUCTION

All components on this drill are precision machined to high tolerances: The dual bearing design creates efficient and smooth operation for extended tool life. Aluminum housing is lightweight, with texturized ergonomic grip for maximum comfort and security. It's higher rotation speed means faster drilling with less effort. You won't want to work on your project with anything less.

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. Failure to follow all instructions may result in electric shock, fire and/or personal injury. Keep this manual for the safety warnings and precautions, operating, inspection and maintenance instructions. When using this tool, basic precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment. Note that when this manual refers to a part number, it refers to the parts list included.

WORK AREA

1. Keep your work area clean and well lit. Cluttered and dark areas invite accidents.
2. Operate in a safe work environment. Do not use in damp or wet locations. Do not expose to rain. Do not use in the presence of flammable gases or liquids.
3. Keep children, bystanders and visitors away from the work area. Distraction can cause you to lose control. Do not let them handle tools, hoses or extension cords. No one should be in the work area if they are not wearing suitable protective equipment.
4. Store unused equipment. When not in use, tools must be stored in a dry location to prevent rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.

PERSONAL SAFETY

1. Use eye, face, head, breathing and ear protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Protect your head from falling objects by wearing a hard hat. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs.
2. Do not over reach; keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
3. Dress properly, wear protective equipment. Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Tie back long hair. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working.
4. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense. Do not operate any machine or tool when you are tired, under the influence of drugs, alcohol or medications.
5. Use clamps or other practical ways to secure and support the work piece to a stable platform. Holding the work piece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.
6. Do not over-tighten nuts. They could shatter and cause damage to the tool or work piece or cause serious injury. Use a torque wrench to torque the nut after using the impact wrench.
7. Do not use any additional force upon the wrench in order to remove a nut.
8. Do not allow wrench to run without load for an extended period of time as this will shorten its life.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. Before using this tool, make sure you know the area/material you are working in/on. Make sure you do not accidentally puncture pipes, pressurized containers or electrical cables.
2. Use an appropriate dust respirator when working for an extended period of time. This will help prevent breathing in the fine dust created while sanding.

CAUTION: Some wood contains preservative such as copper chromium arsenate (CCA), which can be toxic. When working on these materials extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.

VIBRATION PRECAUTIONS

This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury, particularly to the hands, arms and shoulders.

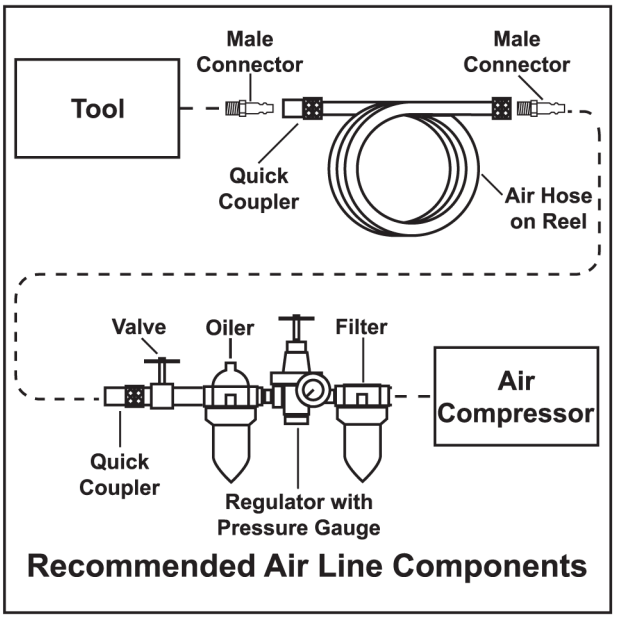
1. Anyone using vibrating tools regularly or for an extended period should first be examined by a doctor and then have regular medical check ups to ensure medical problems are not being caused by or worsened from tool use. Pregnant women or people who have impaired blood circulation to the hands, past hand injuries, nervous system disorders, diabetes or Raynaud's Disease should not use this tool. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
2. Do not smoke during use. Nicotine reduces the blood flow to the hands and fingers, increasing the risk of vibration-related injury.
3. Wear suitable gloves to reduce the vibration effects on the user.
4. Use tools with the lowest amount of vibration when there is a choice between different processes.
5. Do not use for extended periods. Take frequent breaks when using this tool.
6. Let the tool do the work. Grip tool as lightly as possible (while still keeping safe control of it).
7. To reduce vibrations, maintain tool as explained in this manual. If abnormal vibrations occur, stop using this tool immediately.
8. This tool will not stop moving immediately. Do not lay the tool down or leave it unattended until it has come to a complete stop. A part that is moving could make the tool jump or grab a surface and pull the tool out of your control.

TOOL USE AND CARE

1. Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. The tool will perform better and more safely at the task for which it was intended. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
2. Securely hold this tool using both hands. Using tools with only one hand can result in loss of control.
3. Maintain tools with care. Keep tools clean, sharp and in good condition for a better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool fittings, alignment and hoses periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician or replaced. The handles must be kept clean, dry and free from oil and grease at all times. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. Sharp tools are safer than tools which have become dull because you do not have to apply excessive amounts of force to make your cuts. Applying excessive force can lead to slips and damage to your work or personal injury.
4. Remove adjusting keys and wrenches. Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine before connecting it. A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
5. Avoid unintentional starts. Be sure that the throttle is in neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source. Do not carry the tool with fingers near or on the switch.
6. Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer. Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or even make the tool explode.
7. When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust.
8. Maintain label and name plate on the tool. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto for a replacement.

AIR SOURCE

1. Disconnect air supply. Disconnect tools from air pressure source when not in use, before cleaning, servicing or changing a piece or accessory. After disconnecting, discharge any residual air pressure.
2. Do not use tools if the trigger switch does not function properly. Any tool that cannot be controlled with the ON/OFF switch is dangerous and must be repaired.
3. Use proper size and type of air pressure line and fittings. The recommended air line for this tool is 1/2" NPT air inlet.
4. Always verify prior to using a tool that the air source has been adjusted to the rated air pressure or within the rated air-pressure range. Over pressurizing a tool may cause bursting, abnormal operation, breakage of the tool or serious injury to persons. Use only clean, dry, regulated compressed air at the rated range as marked on the tool.



Recommended Air Line Components

5. Never use pure oxygen, carbon dioxide, combustible gases or any bottled gas as an air source for a tool. Such gases are capable of causing an explosion and serious injury to persons. Do not use an air source besides an air compressor to power this tool.
6. Always use an air regulator, an in-line filter and a moisture trap in your compressed air system. These accessories will increase the tool's life and keeps the tool in good working condition. See the diagram above for recommended components of an air line.
7. Drain the air tank daily. Water in the air line will damage the tool.
8. Clean air inlet filter weekly.

9. Avoid using an unnecessarily long air hose. Choose a hose that is appropriate for the situation, as a hose that is too long and running across the floor can be more dangerous than helpful.
10. Keep hose away from heat, oil and sharp edges. Check hose for wear, and make certain that all connections are secure.
11. Always carry a tool by its handle, never carry the tool by the air hose.
12. Line pressure should be increased to compensate for unusually long air hoses (over 8 metres). The hose diameter should be 3/8" I.D.
13. Air tool CFM consumption ratings are based upon a 25% duty cycle. If you require continuous duty, a larger compressor will be required (eg. 4.0 CFM tool at continuous duty requires 16.0 CFM to function at maximum torque).

LUBRICATION

1. All air tools are packed in grease to prevent corrosion of internal parts during shipping and storage. We recommend you clean this out to have optimum performance from your new air tool. Add a generous amount of air tool oil in the air inlet, then run the tool under no load until exhaust is clear to remove packing grease. For future maintenance, add only one or two drops of oil daily.
2. It is very important that the tool be properly lubricated. Without proper lubrication, the tool will not work properly and parts will wear prematurely. Manually dropping a drop or two of air tool oil once a day into the tool's male connector is better than using an automatic in-line lubricator, which should only be required when there are multiple users of the same tool.
3. Keep the air line lubricator filled and correctly adjusted. The in-line lubricator should be regularly checked and filled with air tool oil. Proper adjustment of the in-line lubricator is performed by placing a sheet of paper next to the exhaust ports and holding the throttle open approximately 30 seconds. The lubricator is properly set when a light stain of oil collects on the paper. Excessive amounts of oil should be avoided.
4. Air tool oil is the only recommended lubricant for use in all air tools. Do not try to use other types of lubricants to oil your tools. Using the wrong lubricant will cause premature tool failure and / or loss of power. Use only recommended lubricants, specially made for pneumatic applications. Substitutes may harm the rubber compounds in the tool's O-rings and other rubber parts.
5. Oiling your air tool regularly is important, but it is also important not to over oil your air tool. Over oiling can cause premature tool failure. Your tool may not be ruined, but it will begin to experience loss of power that will continually get worse until it no longer works, at which point the tool will have to be taken apart and cleaned of excess oil.
6. In the event that it becomes necessary to store the tool for an extended period of time (overnight, weekend, etc.), it should receive a generous amount of lubrication at that time. The tool should be run for approximately 30 seconds to ensure oil has been evenly distributed throughout the tool. The tool should be stored in a clean and dry environment.

WARNING! NEVER use WD-40 to clean or lubricate your air tool. WD-40 is a solvent that will break down the internal grease and cause the air tool to seize up.

UNPACKING

1. Carefully remove the parts and accessories from the box.
2. Make sure that all items listed in the parts lists are included.
3. Inspect the parts carefully to make sure no breakage or damage occurred during shipping.
4. Do not discard the packaging material until you have carefully inspected and satisfactorily operated the tool.

WARNING! If any part is missing, do not operate the tool until the missing parts are replaced. Failure to do so could result in serious personal injury.

INSTALLATION

1. Set the air pressure regulator on the air compressor to 90 PSI.
2. Wrap the threaded portion of a standard 1/4" air connector with thread tape. Attach it to the tool's air inlet. Tighten securely.
3. Attach a standard quick connector to the air source's hose. Attach the air hose to the tool.

Warning: Do not exceed the tool's recommended air pressure. Excess pressure could result in damage to the tool, to your work piece or serious injury.

4. Check the air line and its connections for air leaks. Do not use this tool until you have repaired all air leaks.

Note: Turn off the air compressor, disconnect the air pressure hose and discharge any residual pressure inside the tool before changing accessories or making any adjustments to the tool. Failure to do so could result in severe injury, tool or property damage.

OPERATION

WARNING: Ensure you read, understand and apply safety instructions before use.

1. Connect the tool to the air hose.
2. Press the trigger to operate the tool.
3. To change direction push the button at the top of the handle. Direction of "R" for reverse and "F" for forward.
4. The air-flow may be regulated by adjusting flow valve at the base of the handle.
5. Ensure the air supply is clean and does not exceed 90 PSI while operating to tool. Too high an air pressure and unclean air will shorten the product life due to excessive wear, and may be dangerous causing damage or personal injury.
6. Keep children away from tool and workplace when using the tool.

DO NOT use any additional force upon the drill in order to remove hardware.
DO NOT allow tool to free run for an extended period of time as this will shorten its life.

WARNING! Disconnect the tool from its air source and discharge any residual air before attaching or changing bits or accessories.

7. Use sharp drill bits only. For wood, use twist drill bits, spade bits, power auger bits, or hole saws. For metal, use high speed steel twist drill bits or hole saws. For masonry, such as brick, cement, cinder block, etc., use carbide-tipped bits.
8. Be sure the material to be drilled is anchored or clamped firmly. If drilling thin material, use a "back-up" block to prevent damage to the material.
9. Always apply pressure in a straight line with the bit. Use enough pressure to keep the drill bit biting, but do not push hard enough to stall the motor or to deflect or bend the drill bit.
10. Hold the tool firmly to control the twisting action of the drill.
11. If drill stalls, it is usually because it is being overloaded. Release trigger immediately, remove drill bit from work, and determine cause of stalling. Do not click trigger on and off in an attempt to start a stalled drill. This can damage the drill.
12. To minimize stalling when breaking through the material, reduce pressure on drill and ease the bit through the last part of the hole.
13. Keep the motor running when pulling the bit back out of a drilled hole. This will help prevent jamming.

NOTE: Before working, let the tool operate for no less than one minute without load.

MAINTENANCE

Before making any adjustments or changing any accessory, turn off the tool and unplug it from its power source.

1. Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears to be damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended functions. Check for alignment and binding of moving parts, for broken parts or mounting fixtures, or for any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be repaired or replaced by a qualified technician.
2. When servicing, use only identical replacement parts. Only use accessories intended for use with this tool. Replace damaged parts immediately.
3. Keep the tool clean. Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from all areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. These chemicals could seriously damage the plastic housing.
4. Regularly inspect all mountings and screws to ensure tightness. Should any screws become loose, tighten immediately.
5. If repairs are required, bring your tool to an authorized service center.

TROUBLE SHOOTING

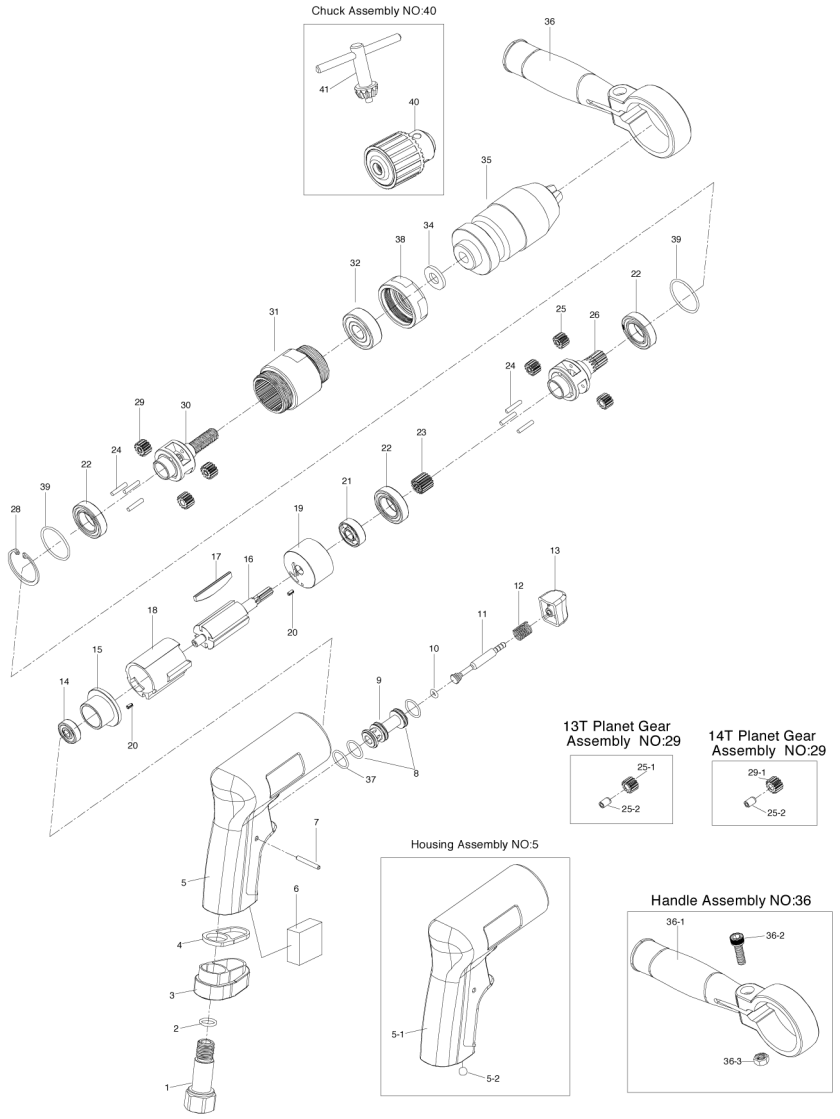
The following lists the common operating system problems and solutions. Please read the from carefully and follow it.

WARNING: If any of the following symptoms appears during your operating, stop using the tool immediately, or serious personal injury could result. Only a qualified persons or an authorized service center can perform repairs or replacement of tool.

Disconnect tool from air supply before attempting repair or adjustment. When replacing O-rings or Cylinder, lubricate with air tool oil before assembly.

Problems	Possible causes	Suggested solutions
Tool runs at normal speed but loses under load	Motor parts worn.	Have a qualified technician replace worn parts.
	Cam clutch worn or sticking due to lack of lubricant.	1. Lubricate clutch housing. 2. Check for excess clutch oil. 3. Overfilling can cause drag on high speed clutch parts, ie, a typical oiled/lubricated wrench requires ½ Ounce of oil. Grease lubricated note: Heat usually indicates insufficient grease in chamber. Severe operating conditions may require more frequent lubrication.
Tool runs slowly. Air flows slightly from exhaust	Motor parts jammed with dirt particles. Power regulator in closed position. Air flow blocked by dirt.	1. Check air inlet filter for blockage. 2. Pour air tool lubricating oil into air inlet as per instructions. 3. Operate tool in short bursts quickly reversing rotation back and forth where applicable. 4. Repeat above as needed. If this fails return to service center.
Tools will not run. Air flows freely from exhaust	O-rings throttle valve dislodged from seat inlet valve.	1. Pour air tool lubricating oil into air inlet as per instructions. 2. Operate tool in short bursts of forward and / or reverse rotation where applicable. 3. Tap motor housing gently with plastic mallet. 4. Disconnect supply. Free motor by rotating drive shank manually where applicable 5. If tool remains jammed return to service centre.
Tool will not shut off	O-rings throttle valve dislodged from seat inlet valve	Have a qualified technician replace the O-ring
Loss of power or erratic performance	Excessive drain on the air line. Moisture or restriction in the air pipe. Incorrect size or type of hose connectors.	Check the air supply. If tool is not corrected to a 1/4" line, connect it properly.
Note: Repairs should be carried out by a qualified person		

PARTS LISTS:



Part #	Description
1	Air inlet
2	O-ring
3	Exhaust deflector
4	Washer
5	Housing assembly (Include 5-1motor housing, 5-2 steel ball)
6	Muffler element
7	Pin
8	O-ring
9	Throttle valve seat
10	O-ring
11	Throttle valve plunger
12	Spring
13	Trigger
14	Ball bearing

15	Rear end plate
16	Rotor
17	Rotor blade
18	Cylinder
19	Front end plate
20	Spring pin
21	Ball bearing
22	Ball bearing
23	Main gear
24	Pin
25	Planet gear assembly (Include. 25-1 planet gear, 25-2 bushing)
26	Work spinder
28	Retainer
29	Planet gear assembly (Include 25-2, 29-1)

30	Work spinder
31	Gear housing
32	Ball bearing
34	Washer
35	Keyless chuck (option)
36	Handle assembly (Include 36-1, 36-2 36-3)
36-1	Handle
36-2	Lock nut
36-3	Screw
37	O-ring
38	Bearing washer
39	O-ring
40	3/8" chuck assembly
41	Chuck key
42	(Includes: 2, 6, 8(x 2),10, 12, 14, 17(x4), 21, 22 (x3), 32, 37, 39 (x2))

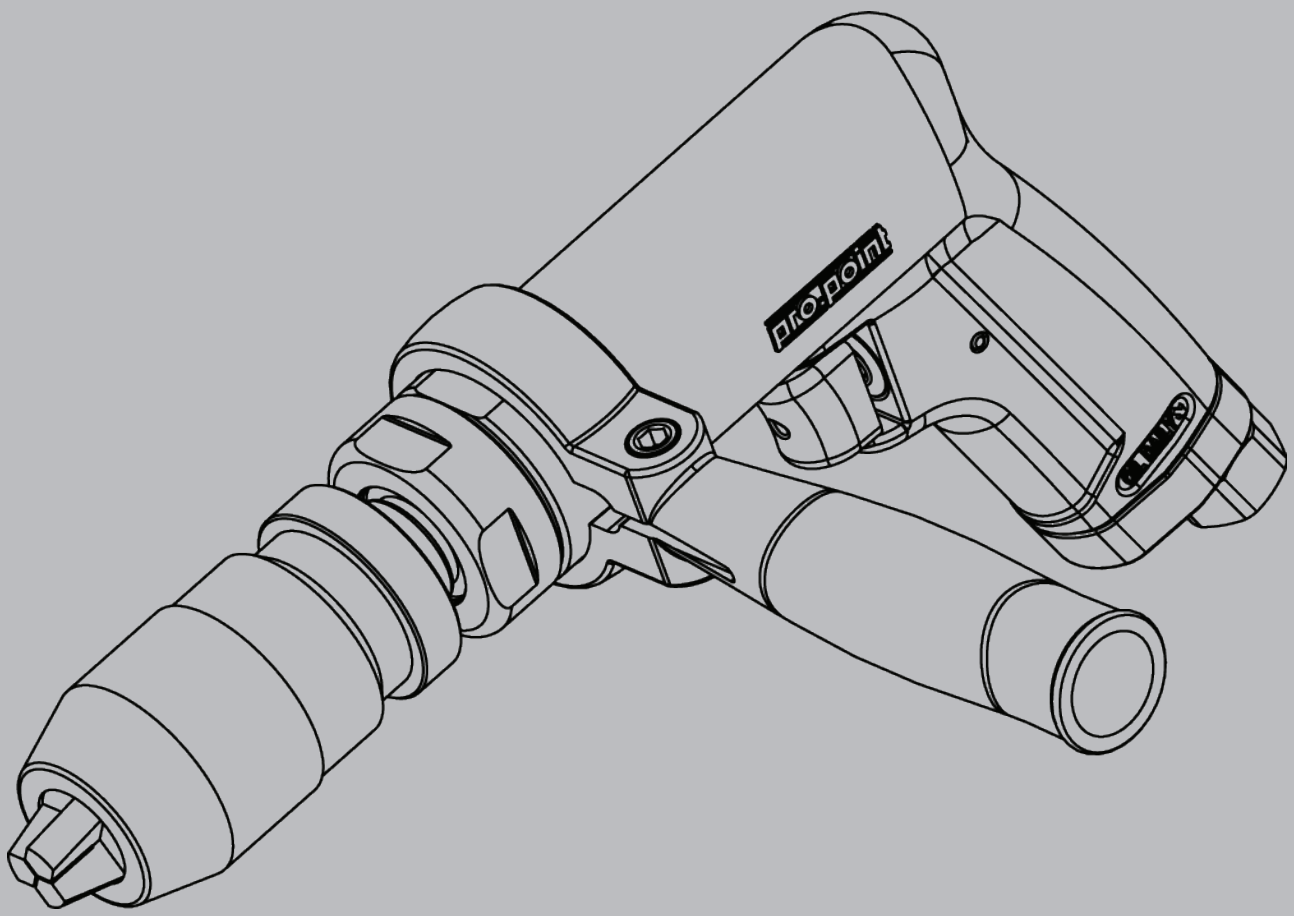
V 1.02

8349789

pro.point

Perceuse pneumatique de 1/2 po

Manuel d'utilisateur



Veuillez lire ce manuel avant d'utiliser cet outil.

pro.point

Perceuse pneumatique de 1/2 po

CHARACTÉRISTIQUES

Vitesse à vide	1,300 TPM
Consommation d'air moyenne	3,9 pi cube/min à 90 lb/po carré
Mandrin auto-serrant de	1/2 po
Filetage de la broche	3/8 po 24
Orifice d'entrée d'air de	1/4 po NPT

INTRODUCTION

Tous les composants de cette perceuse sont usinés avec précision selon une tolérance stricte : La conception à roulement double permet un fonctionnement efficace et régulier et donne à cet instrument une longue durée de vie. Le boîtier en aluminium est léger, avec une poignée ergonomique texturée qui assure un confort maximum et une grande sécurité. Sa vitesse de rotation supérieure permet de percer plus rapidement, avec moins d'effort. Vous ne voudrez pas utiliser d'autre instrument pour vos projets.

CONSIGNES IMPORTANTES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Vous devez lire attentivement toutes les instructions pour bien les comprendre avant de vous servir de cet outil. Conservez ce manuel afin de vous familiariser avec les précautions et les avertissements, ainsi qu'avec les procédures d'inspection, d'opération, d'entretien et de nettoyage. Gardez ce manuel dans un endroit sûr pour pouvoir le consulter plus tard. Lorsque vous utilisez cet outil, vous devez toujours respecter les précautions fondamentales. Notez bien que quand ce manuel donne un numéro à une pièce de l'outil, il faut se référer à la liste de pièces du manuel.

AIRE DE TRAVAIL

1. Votre lieu de travail doit toujours être propre et bien éclairé. Des établis encombrés et des zones obscures invitent les accidents.
2. Servez vous de cet outil dans un endroit sécuritaire. N'utilisez pas d'outils mécaniques dans des endroits humides ou mouillés. N'exposez pas cet outil à la pluie. Ne vous servez pas de cet outil dans une atmosphère explosive comme, par exemple, en présence d'un liquide, d'un gaz ou de poussières inflammables. Les outils mécaniques produisent des étincelles qui peuvent enflammer la poussière ou les fumées.
3. Quand vous utilisez cet outil, tenez les spectateurs, les enfants et les visiteurs à une distance prudente. Ne les laissez pas manipuler des outils ou des rallonges. Aucune personne qui ne porte pas l'équipement de protection approprié devrait être dans l'aire de travail. Un moment de distraction pourrait vous faire perdre la maîtrise de l'outil.
4. N'oubliez pas de bien ranger l'équipement non utilisé. Quand on ne se sert pas d'un outil, il devrait être placé dans un endroit sec pour l'empêcher de rouiller. Gardez toujours vos outils sous clé et hors de la portée des enfants et des personnes non autorisées.

SÉCURITÉ PERSONELLE

1. Employez l'équipement de sécurité proposé. Portez toujours des gants résistants et une protection efficace pour la vue approuvée par l'ANSI, une protection pour l'ouïe, des chaussures de sécurité antidérapantes et un casque protecteur. Portez un écran facial si vous êtes en train de créer des limailles de métal ou des copeaux de bois. Portez un masque antipoussières ou un respirateur quand vous êtes autour des poussières produites par le métal, le bois ou les produits chimiques.
2. Ne vous étirez pas trop. Vous devez avoir les pieds bien plantés pour maintenir votre équilibre en tout temps. Advenant une situation inattendue, cela vous permettra de mieux maîtriser l'outil.
3. Habillez-vous de manière appropriée. Ne portez pas de bijoux ni de vêtements amples. Tenez vos cheveux, vos vêtements et vos gants à l'écart des pièces mobiles. Des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs qui pourraient être happés par une pièces mobile augmentent le risque de blessures corporelles.
4. Restez sur vos gardes. Faites attention à votre travail et fiez-vous à votre bon sens quand vous employez cet outil. Ne vous en servez pas si vous êtes fatigués ou sous l'influence de drogues, d'alcool, ou d'un médicament. Un moment d'inattention accroît le risque de blessures.
5. Employez des brides de serrage ou un autre dispositif pratique pour immobiliser et soutenir l'ouvrage de manière stable. Si vous tentez de tenir la pièce dans une main ou contre votre corps, cela pourrait entraîner une perte de la maîtrise.
6. Ne serrez pas trop les écrous. Ils pourraient se briser et endommager l'outil ou l'ouvrage, ou bien causer une blessure grave. Servez-vous d'une clé dynamométrique pour serrer l'écrou après avoir utilisé la clé à chocs.
7. N'utilisez aucune force additionnelle sur la clé quand vous tentez d'enlever un écrou.
8 Ne permettez pas à la clé de marcher à vide pendant une longue période, car cela aura pour effet d'abréger sa durée de vie utile.

CONSIGNES SPÉCIFIQUES DE SÉCURITÉ

1. Avant d'utiliser cet outil, assurez-vous que vous connaissez bien la pièce de travail. Assurez-vous que vous ne percerez pas accidentellement une pipe ou que vous viendrez en contact avec une source d'électricité.
2. Lorsque vous effectuez un travail prolongé, vous devez aussi porter un masque antipoussières approprié. Il vous aidera à prévenir l'aspiration des fines particules produites par le ponçage.

ATTENTION : Le bois à poncer contient parfois un produit de préservation comme l'arséniate de cuivre et de chrome (ACC), qui peut s'avérer toxique. Quand on ponce un tel matériau, il faut prendre des précautions additionnelles pour éviter d'inhaler cette substance et pour minimiser son contact avec la peau.

PRÉCAUTIONS CONCERNANT LA VIBRATION

Cet outil vibre quand il fonctionne. Une exposition répétée ou prolongée aux vibrations peut causer des problèmes physiques temporaires ou permanents, affectant particulièrement les mains, les bras et les épaules. Vous trouverez ci-dessous des conseils pour diminuer le risque de tels problèmes reliés à la vibration.

1. Toute personne qui utilise n'importe quel outil vibrant de façon régulière ou durant une période prolongée devrait d'abord consulter un médecin, puis subir des examens médicaux réguliers pour s'assurer que des problèmes médicaux ne sont pas causés ou empirés par l'emploi de cet outil. Les femmes enceintes, ainsi que les gens dont la circulation sanguine est mauvaise dans leurs mains, qui ont subi des blessures aux mains ou qui souffrent de troubles neurologiques, de diabète ou de la maladie de Raynaud ne devraient pas se servir de cet outil. Si vous ressentez des symptômes médicaux ou physiques reliés à la vibration (tels qu'une sensation de picotements, un engourdissement ou des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin aussitôt que possible.
2. On ne doit pas fumer quand on utilise cet outil. La nicotine a pour effet de réduire l'apport sanguin vers les mains et les doigts, ce qui accroît le risque de problèmes causés par la vibration.
3. Portez des gants appropriés qui seront en mesure de réduire les effets de la vibration de l'outil.
4. Quand vous avez le choix, utilisez des outils qui produisent le moins de vibration possible.
5. N'utilisez pas cet outil pour des périodes prolongées.

6. Laissez l'outil faire le travail. Saisissez l'outil aussi légèrement que possible (mais sans en perdre la maîtrise).
7. Pour réduire la vibration, procédez à l'entretien de l'outil de la manière expliquée dans ce manuel. Si vous remarquez une vibration anormale, cessez immédiatement d'utiliser l'outil.
8. Cet outil n'arrête pas de tourner immédiatement. Ne pas déposer l'outil, ni le laisser sans surveillance avant son arrêt complet. Un composant en mouvement peut entraîner le saut de l'outil ou encore s'accrocher à une surface, ce qui vous en fera perdre le contrôle.

SOIN ET UTILISATION DE L'OUTIL

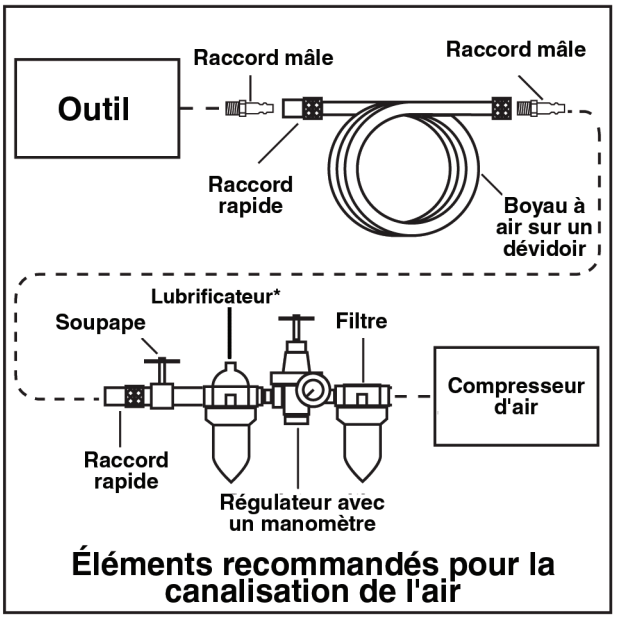
1. Ne forcez pas l'outil. Choisissez le bon outil pour la tâche à effectuer. Avec l'outil approprié, on peu achever le travail d'une manière plus efficace et plus sécuritaire. N'utilisez pas un petit outil quand la tâche nécessite un modèle industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas pour des tâches pour lesquelles il n'a pas été conçu.
2. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle.
3. Entretenez bien vos outils. Gardez vos outils propres, affutés et en bonne condition. Faites une inspection régulière des raccords, de l'alignement, des boyaux et faites-les réparés ou remplacés si ils sont endommagés. Gardez les manches propres, sec et exempt d'huiles ou de graisses. Lorsqu'un outil est bien entretenu, le risque de coincement est réduit et il est plus facile à maîtriser. Un outil affilé est plus sécuritaire qu'un outil obtus parce qu'il nécessite moins de force pour couper. L'application d'une force excessive sur un outil pourrait le faire glisser et ceci pourrait endommager votre travail ou vous causer des blessures corporelles. Suivez les instructions relatives à la lubrification et au changement des accessoires.
4. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clés et les clavettes de réglage, s'il y a lieu. Toute clé ou clavette qu'on laisse attachée à une pièce rotative de l'outil pose un risque de blessures corporelles.
5. Évitez les démarrages accidentels. Avant de raccorder l'outil à sa source d'air comprimé/d'alimentation, assurez-vous que le levier de la soupape à air est à sa position arrêt (OFF). Quand vous déplacez l'outil, votre doigt ne doit jamais être sur le levier de la soupape pneumatique/l'interrupteur. En outre, ne raccordez jamais l'outil à sa source d'air/d'alimentation quand le levier de la soupape pneumatique.
6. Employez uniquement des lubrifiants fournis avec l'outil ou stipulés par son fabricant. D'autres lubrifiants pourraient ne pas être convenables et pourraient endommager l'outil ou même exploser.
7. Avant d'entreposer l'outil pour un longue période de temps, appliquez une mince couche de lubrifiant sur toutes les parties en acier pour éviter la rouille.
8. Gardez les étiquettes et les plaques d'identitées en bon état. Elles démontrent des informations importantes. Si elles sont illisibles ou endommagées, contactez Princess Auto pour obtenir des étiquettes de remplacement.

SOURCE D'AIR

1. Débranchez l'alimentation en air comprimé. Quand vous ne vous servez pas de l'outil, déconnectez sa source d'air comprimé et purgez toute la pression d'air résiduelle qui se trouve dans l'outil.
2. Ne vous servez pas de l'outil si le levier de la soupape/l'interrupteur est incapable de le mettre en marche et de l'arrêter. Tout outil qu'il est impossible de contrôler au moyen du commutateur de marche/arrêt (ON/OFF)/ de l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
3. Pour l'air comprimé, employez une canalisation et des raccords d'une grosseur appropriée et du type recommandé. Pour un outil à raccord de 1/2 po, on recommande une tuyau avec un diamètre interne d'au moins 3/8 po.
4. Avant de vous servir de l'outil, assurez-vous toujours que la source d'air a été réglée à la pression prévue ou dans une gamme acceptable. Si l'outil est soumis à une surpression, il pourrait éclater, mal fonctionner ou être endommagé, en plus de causer des blessures graves à l'utilisateur. Employez seulement de l'air comprimé propre, sec et régulé de façon indiquée sur l'outil.
5. N'employez jamais de l'oxygène, du dioxyde de carbone, un gaz combustible ou un gaz en bouteille comme source d'air. Ces genres de gaz peuvent causer une explosion et des blessures sérieuses à l'utilisateur.
6. Dans la conduite d'air, vous devez toujours maintenir un bon régulateur, un filtre pour l'air et un piège à

humidité. Ces accessoires prolongeront le vie utile de l'outil et le garderont en bonne condition. Référez-vous au diagramme plus haut pour voir le circuit d'air recommandé.

7. Purgez le réservoir d'air quotidennement. L'air dans le réservoir pourrait contenir de l'humidité, qui endomagera votre compresseur d'air. Purgez complètement le réservoir après avoir fini de l'utiliser.
8. Nettoyez les filtres à air chaque semaine.
9. Évitez les tuyaux d'air trop longs. Choissisez un tuyau approprié pour la tâche que vous exécutez. Un tuyau très long qui traîne sur le plancher peut être plus dangereux qu'utile.
10. Gardez les tuyaux éloignés de la chaleur, de l'huile et des bords tranchants. Examinez le tuyau pour toute trace d'usure et assurez-vous que toutes les connexions sont sécuritaires.
11. Déplacez toujours l'outil par sa manche, ne portez jamais un outil par son tuyau d'air.



Éléments recommandés pour la canalisation de l'air

12. La pression d'air devrait être ajustée pour compenser les longues distances (8 mètres ou plus). Utilisez seulement un tuyau avec un diamètre interne de 3/8 po.
13. La consommation nominale d'air comprimé (en pieds cubes par minute) d'un outil est basée sur un facteur de marche de 25 %. Si l'appareil doit fonctionner continuellement, vous aurez besoin d'un plus gros compresseur (Par exemple, un outil qui consomme 4 pi3/min d'air en service continu a besoin d'une alimentation de 16 pi3/min pour fonctionner à son régime maximal).

LUBRIFICATION

1. Afin de prévenir la corrosion de leurs pièces internes durant le transport et l'entreposage, tous les outils pneumatiques sont empaquetés dans une graisse. Nous vous conseillons d'enlever cette graisse pour optimiser le rendement de votre outil. Versez une bonne quantité d'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, puis faites marcher l'outil à vide jusqu'à ce qu'il ne sorte plus de graisse à l'orifice d'échappement. Ensuite, pour bien entretenir l'outil, ajoutez seulement une ou deux gouttes de cette huile chaque jour.
2. Pour prolonger la durée de vie utile de votre outil pneumatique, un bon huilage est essentiel. Sans une bonne lubrification, l'outil ne fonctionne pas bien et ses pièces s'usent prématurément. Quelques gouttes d'huile pour outils pneumatiques (au maximum une fois par jour) vous aideront à profiter plus longtemps de votre appareil. L'utilisation d'un graisseur en ligne pour outil pneumatique devrait être requise seulement lorsque plusieurs personnes se servent du même outil. Autrement, il est préférable d'y mettre une ou deux gouttes d'un lubrifiant approprié chaque jour.
3. Il est très important que l'outil soit bien lubrifié et, pour ce faire, il faut garder le lubrificateur en ligne rempli d'huile et correctement réglé. Le lubrificateur en ligne devrait être vérifié régulièrement et rempli d'une huile pour outils pneumatiques. Pour bien ajuster ce lubrificateur en ligne, placez une feuille de papier à côté des orifices d'échappement et gardez l'accélérateur ouvert pendant 30 secondes. Le lubrificateur est correctement réglé lorsqu'une grande tache d'huile est visible sur le papier. Évitez de mettre trop d'huile dans l'outil.
4. L'huile pour outils pneumatiques est le seul lubrifiant recommandé pour tous les appareils pneumatiques. Ne tentez jamais d'utiliser un autre lubrifiant pour graisser vos outils pneumatiques. En utilisant un mauvais lubrifiant, vous causerez une panne prématurée et/ou une perte de puissance. Utilisez uniquement les lubrifiants recommandés, particulièrement ceux qui sont destinés aux outils pneumatiques. Des produits de substitution pourraient endommager le caoutchouc dans les joints toriques de l'outil, ainsi que d'autres pièces en caoutchouc.
5. Il est important que votre outil pneumatique soit huilé régulièrement, mais il est tout aussi important de ne pas le graisser excessivement Un graissage excessif pourrait provoquer une panne prématurée. Dans un tel cas,

votre outil ne serait pas ruiné, mais il commencerait à subir une perte de puissance qui empire continuellement, jusqu'à ce qu'il cesse de fonctionner. À ce moment-là, il faut démonter l'outil et éliminer l'excédent d'huile.

6. S'il devient nécessaire d'entreposer l'outil pour une longue période (toute une nuit, une fin de semaine, etc.), on doit le lubrifier libéralement à ce moment-là. Faites-le marcher pendant environ 30 secondes pour vous assurer que l'huile a été répartie uniformément d'un bout à l'autre de l'outil. L'outil doit être conservé et rangé dans un endroit propre et sec.

AVERTISSEMENT ! N'utilisez JAMAIS de WD-40 pour nettoyer ou lubrifier votre outil pneumatique. La WD-40 est un solvant qui provoquera la décomposition de la graisse interne et, par conséquent, le grippage de votre outil pneumatique.

DÉBALLAGE

1. Retirez soigneusement les pièces et les accessoires de la boîte.
2. Assurez-vous que vous avez reçu tous les articles mentionnés sur la liste des pièces.
3. Examinez soigneusement les pièces pour vous assurer qu'aucun bris ni dommage n'est survenu durant l'expédition.
4. Ne jetez pas le matériau d'emballage avant d'avoir soigneusement examiné le moteur et de l'avoir fait fonctionner de manière satisfaisante.

ATTENTION! Si vous trouvez qu'il y a une piece manquante ou défectueuse, n'utilisez pas cet outil jusqu'à ce que le problème a été réglé. En utilisant un outil défectueux vous prenez le risque de vous blesser sérieusement.

INSTALLATION

1. Réglez la pression de l'air à 90 lb/po^2 sur le régulateur.
2. Enveloppez le filetage d'un connecteur de 1/4 po (non fourni) avec du ruban à joints. Attachez le connecteur à l'entrée d'air de l'outil.
3. Pour ce qui est de la source d'air comprimé, raccordez son tuyau flexible de 3/8 po de diamètre intérieur à un raccord rapide (qui n'est pas fourni). Raccordez ensuite la source d'air à l'outil.

   AVERTISSEMENT: Ne dépassez pas la pression d'air recommandée de 90 lb/po^2. Une pression excessive pourrait endommager l'outil, votre pièce de travail ou vous blesser.

4. Vérifiez l'alimentation en air comprimé pour voir s'il y a une ou des fuites. Si c'est le cas, débranchez la source d'air. N'utilisez pas cet outil avant d'avoir réparé toutes les fuites.

N.B. : Éteignez le compresseur d'air, déconnectez l'outil du boyau et éliminez tout air comprimé restant dans l'outil avant de changer d'accessoire ou de faire n'importe quel ajustement à l'outil. Le cas échéant, vous risquez de vous blesser gravement ou d'endommager l'outil ou votre travail.

CHARGEMENT ET UTILISATION

AVERTISSEMENT : Avant d'utiliser cet instrument, n'oubliez pas de lire, comprendre et observer les instructions de sécurité.

1. Connectez l'outil à sa source d'air.
2. Appuyez sur la gâchette pour actionner l'outil.
3. Pour changer le sens de rotation, appuyez sur le bouton situé en haut de la poignée. Sens de rotation : « R » pour marche arrière et « F » pour marche avant.
4. Le débit d'air peut être réglé en ajustant la soupape située à la base de la poignée.

5. Vérifiez que l'air d'alimentation est propre et que la pression ne dépasse pas 90 psi. Une pression d'air trop élevée et de l'air impur réduiront la durée de vie de l'outil, causant une usure excessive et pourraient rendre l'utilisation dangereuse, occasionnant des dégâts ou des blessures.
6. Lors de l'utilisation de l'outil, veillez à ce que les enfants ne s'approchent ni du lieu de travail ni de l'outil.

N'utilisez AUCUNE force additionnelle sur la perceuse pour retirer des fixations.

NE laissez PAS l'outil tourner à vide pendant une période prolongée car cela réduirait sa durée de vie.

Avertissement: Déconnectez toujours l'outil de sa source d'alimentation et purgez-le de toute pression résiduelle avant de le charger le foret ou l'accessoire.

7. Employez uniquement des forets bien affûtés. Pour le bois, employez des mèches hélicoïdales, des mèches à centre plat, des mèches de tarière mécanique ou des scies à trous. Pour le métal, employez des mèches hélicoïdales en acier à coupe rapide ou des scies à trous. Pour la maçonnerie (brique, ciment, bloc de béton de mâchefer, etc.), employez des mèches à point carburée.
8. Assurez-vous que le matériau à percer est solidement ancré ou bien serré. Si vous devez percer un matériau mince, utilisez un bloc d'appui afin de ne pas endommager le matériau lui-même.
9. Exercez toujours une pression alignée directement avec le foret ou la mèche. Mettez-y suffisamment de pression pour que le foret morde dans le matériau, mais ne poussez pas trop fort car le moteur pourrait s'arrêter ou bien la perceuse pourrait dévier.
10. Tenez fermement l'outil pour contrôler l'action hélicoïdale de la perceuse.
11. Si la perceuse s'arrête, c'est habituellement parce qu'elle est surchargée. Relâchez immédiatement la gâchette, retirez le foret du matériau et déterminez la cause du problème. Ne cliquez pas la gâchette à plusieurs reprises pour essayer de faire redémarrer une perceuse arrêtée. Vous pourriez endommager l'outil.
12. Pour minimiser ce problème quand le foret traverse le matériau, diminuez la vitesse de la perceuse et guidez lentement le foret à travers la dernière partie du trou.
13. Laissez marcher le moteur quand vous retirez le foret d'un trou percé. Cela aide à prévenir le coincement du foret.

N.B. : Avant de commencer le travail, laissez tourner l'outil à vide pendant au moins une minute.

ENTRETIEN

Avant de faire n'importe quel ajustement ou de changer un accessoire, éteignez l'outil et débranchez-le de sa source d'alimentation.

1. Examinez bien l'outil chaque fois avant de vous en servir. Ne l'utilisez pas si vous découvrez une pièce deserrée, coinçée, désalignée ou endommagée. Si vous découvrez quoi que ce soit d'anormal, faites réparer l'outil avant de vous en servir.
2. Pour réparer un outil, il faut utiliser uniquement des pièces de rechange identiques. Employez seulement des pièce autorisées. Suivez les conseils donnés dans la section sur l'entretien que vous trouverez dans ce manuel.
3. Après avoir utilisé l'outil, nettoyez-le, en vous assurant qu'il n'y a pas de poussières ou de résidus qui pourraient endommager l'outil ou affecter son fonctionnement. Essuyez l'outil avec une guenille propre et aspergez l'outil avec de l'air comprimé. Si de l'air comprimé n'est pas disponible, utilisez une brosse pour enlever toutes les poussières de l'outil et des évents d'aération. N'utilisez pas de produits chimiques ou de solvants pour nettoyer l'outil. Ces produits pourraient endommager sérieusement les pièces en plastique et en caoutchouc de l'outil.
4. Faites une inspection régulière de tout les vis pour vous assurer qu'ils sont serrés. Revissez immédiatement une vis desseré.
5. Si des réparations sont nécessaires, apportez votre outil à un centre de service authori

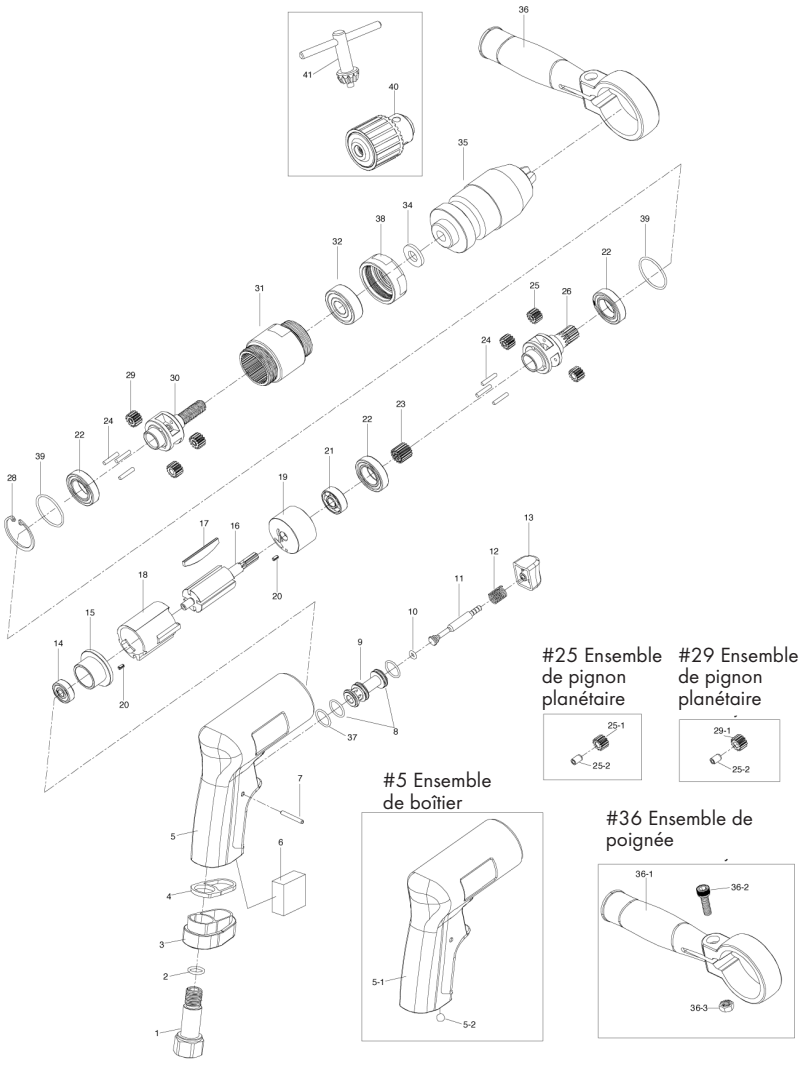
GUIDE DE DÉPANNAGE

Les problèmes de fonctionnement courants et leurs solutions sont décrits ci-après. Veuillez lire attentivement et observez les instructions.

AVERTISSEMENT : Si vous remarquez un des symptômes suivants au cours de l'utilisation de l'outil, arrêtez immédiatement car vous risquez de blessures graves. Seules des personnes qualifiées ou un atelier de réparation autorisé peuvent effectuer des réparations ou le remplacement de l'outil.
Débranchez l'alimentation d'air de l'outil avant d'essayer de le réparer ou le régler. Lors du remplacement des joints toriques ou du cylindre, lubrifiez avec de l'huile pour outil pneumatique avant l'assemblage.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) suggérée(s)
L'outil marche à sa vitesse normale, mais il ralentit en charge.	Pièces usées dans le moteur.	Demandez à un technicien compétent de remplacer les pièces usées.
	Mécanisme usé ou grippé à cause d'un manque de lubrifiant.	1. Lubrifiez le boîtier. 2. Assurez-vous qu'il n'y a pas trop d'huile. Une quantité excessive d'huile peut nuire au fonctionnement. Normalement, une clé de serrage bien lubrifiée exige une demi-once d'huile. Graisse lubrifiante : La présence de chaleur indique habituellement un manque de graisse dans la chambre. Si les conditions d'utilisation sont difficiles, il faudra peut-être lubrifier l'outil plus fréquemment.
L'outil marche lentement. L'air sort légèrement de l'échappement.	Pièces du moteur encrassées de particules de saleté.	1. Vérifiez le filtre de l'entrée d'air, car il pourrait être obstrué. 2. Versez de l'huile lubrifiante pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, en suivant le mode d'emploi. 3. Faites marcher l'outil par petits coups, en changeant rapidement la rotation dans un sens puis dans l'autre, le cas échéant. 4. Répétez la manoeuvre ci-dessus selon le besoin.
	Saleté qui bloque le débit d'air.	
L'outil refuse de marcher. L'air sort librement de l'échappement.	Moteur coincé à cause d'une accumulation de matière.	1. Versez de l'huile lubrifiante pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air. 2. Faites marcher l'outil par petits coups de marche avant et/ou de marche arrière, le cas échéant. 3. Frappez doucement le boîtier du moteur avec un maillet en plastique. 4. Débranchez la source d'air. Dégagez le moteur en tournant manuellement la tige d'entraînement, le cas échéant. 5. Si le moteur reste coincé, retournez l'outil au centre de service.
L'outil refuse de s'arrêter.	Joint torique de la soupape délogé de son siège.	Remettez le joint torique en place ou retournez l'outil au centre de service.
Perte de puissance ou rendement erratique.	Drainage excessif sur la canalisation d'air. Humidité ou obstruction dans le tuyau ou boyau à air. Raccords de diamètre ou de type incorrect.	Vérifiez l'alimentation en air. Si l'outil n'est pas raccordé à une canalisation de 1/4 po, effectuez le changement requis.
N.B. : Les travaux de réparation devraient toujours être confiés à une personne compétente.		

LISTE DES PIÈCES



N°	Description
1	Entrée d'air
2	Joint torique
3	Déflecteur d'échappement
4	Rondelle
5	Ensemble de boîtier (comprend 5-1 Carter moteur, 5-2 Bille en acier)
6	Élément de silencieux
7	Tige
8	Joint torique
9	Siège de soupape d'accélérateur
10	Joint torique
11	Poussoir de soupape d'accélérateur
12	Ressort
13	Gâchette
14	Roulement à billes
15	Plaque d'extrémité arrière
16	Rotor
17	Pale de rotor
18	Cylindre
19	Plaque d'extrémité avant
20	Tige de ressort
21	Roulement à billes
22	Roulement à billes
23	Engrenage principal
24	Tige
25	Ensemble de pignon planétaire (comprend 25-1 Pignon planétaire, 25-2 Bague)
26	Bague
28	Retenue
29	Ensemble de pignon planétaire (comprend 25-2, 29-1 Pignon planétaire)
30	Axe de travail spinder
31	Boîte d'engrenage
32	Roulement à billes
34	Rondelle
35	Mandrin sans clé (en option)
36	Ensemble de poignée (comprend 36-1, 36-2, 36-3)
36-1	Bague
36-2	Écrou de blocage
36-3	Vis
37	Joint torique
38	Rondelle d'appui
39	Joint torique
40	Ensemble de mandrin 3/8 po (comprend 41) (en option)
41	Clé de mandrin
42	Une trousse de mise au point offerte: inclut les pièces 2, 6, 8(x2), 10, 12, 14, 17(x4), 21, 22(x3), 32, 37, 39(x2)